



ELAND<sup>®</sup>  
CABLES



RECHENZENTREN

Für eine nachhaltige digitale Zukunft

---



## WARUM WIR?

### Jean-Sébastien Pelland Geschäftsführender Direktor

Eland Cables befindet sich in der privilegierten Lage, einen Generationswechsel in der Energielandschaft mit zu gestalten. Die Digitalisierung ist neben der Elektrifizierung, der industriellen Automatisierung und natürlich der grünen Energieerzeugung eines der zentralen Elemente dieses Übergangs. Kabel sind für alle diese Elemente unentbehrlich. Rechenzentren sind das Rückgrat unserer digitalen Infrastruktur und so unverzichtbar, dass kaum etwas ohne sie funktioniert. Die Kabel, die diese Rechenzentren miteinander verbinden, sind wiederum eine entscheidende, aber oft übersehene Komponente.

Wir arbeiten in der gesamten EMEA-Region an Hyperscale-Projekten, bei denen Ausfallzeiten keine Option sind, die Integrität des Netzwerks oberste Priorität hat, der Zeitplan eng ist und die Anforderungen hoch sind.

Dabei geht es nicht nur um das Rechenzentrum selbst, sondern auch um die Infrastruktur im weiteren Sinne – die Anbindung an Mittelspannungsnetze, die Integration von Ökostromanlagen, Batteriespeicherlösungen und der Ladeinfrastruktur für Elektrofahrzeuge.

Was uns von anderen unterscheidet, ist nicht nur unsere Erfolgsbilanz bei der Bereitstellung von Kabellösungen für die Industrie, sondern unser kontinuierliches Streben nach Exzellenz. Exzellenz in jeder Interaktion mit Ihnen: von unserem Kundenservice über die kompromisslos strengen Testverfahren, denen unsere Kabel unterzogen werden, bevor wir sie zur Auslieferung freigeben, bis hin zu unseren Nachhaltigkeitsmaßnahmen, mit denen wir eine führende Rolle in unserer Branche einnehmen.

Warum Eland Cables? Wir kombinieren für Sie globale Reichweite mit einem verlässlichen Service vor Ort. Unsere erfahrenen, mehrsprachigen Teams setzen alles daran, Ihnen stets die Kabel, Zubehörteile und Supportleistungen bereitzustellen, die Ihr Projekt benötigt.

Wenn Kabel Teil der kritischen Infrastruktur Ihres Projekts sind und der Projekterfolg von der Einhaltung von Zeitplänen und der Gewährleistung der Betriebssicherheit abhängt, sind wir der Kabelpartner, der Sie bei der Umsetzung unterstützt.



# UNSER ANSATZ



Eland Cables ist ein führender Anbieter von Strom-, Daten-, Steuer- und Instrumentierungskabeln. Weltweit arbeiten wir eng mit Beratern, Installateuren und Kunden zusammen, um qualitativ hochwertige Lösungen zu liefern. Wir kombinieren unsere Kabellösungen mit technischer Expertise, maßgeschneiderter Logistik, professionellem Projektmanagement und einem beharrlichen Streben nach Nachhaltigkeit. Wir verfügen über ein umfangreiches Lager für den sofortigen Versand und bieten einige der kürzesten Fertigungsverlaufzeiten in der Branche.

Unsere Qualitätssicherung ist wirklich einzigartig. Das Cable Lab®, unsere spezialisierte interne Testeinrichtung, verwendet strenge Prüfverfahren, die nach IEC 60384-1 und ISO/IEC 17025 akkreditiert sind, während unsere Mittel- und Hochspannungskabel einer zusätzlichen Prüfung gemäß dem „BSI Cable Verification Kitemark™“ unterzogen werden.

Bei uns steht der Kunde immer an erster Stelle. Dies haben wir erreicht, indem wir in unsere Mitarbeiter investiert und eine Kultur der Spitzenleistung geschaffen haben. Wir sind ständig innovativ und liefern durch die Zusammenarbeit mit unseren Stakeholdern außergewöhnliche Ergebnisse.

## Massgeschneiderte Lösungen weltweit

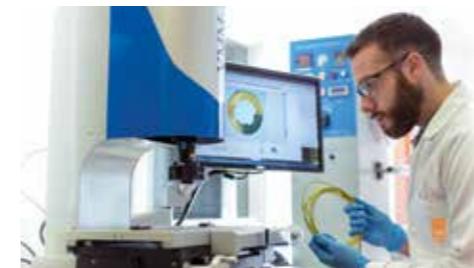
# IHR PROJEKT

Das Fundament für unsere Lösungen für Rechenzentren ist ein kooperatives Team, das immer verfügbar ist, wenn Sie es brauchen. Wir führen Projekte in der ganzen Welt durch und unterstützen deren Betrieb nach Fertigstellung. Dabei gewährleisten wir die höchsten Qualitäts- und Konformitätsstandards, eine vollständige Rückverfolgbarkeit und die Einhaltung strenger Entwicklungsfristen für die Inbetriebnahme von Systemen.



## KUNDENORIENTIERTE DIENSTLEISTUNGEN

Unser Projektsupport ist darauf ausgerichtet, Mehrwert zu schaffen und Lösungen anzubieten. Wir verstehen uns als Partner unserer Kunden und definieren gemeinsam mit Ihnen die Meilensteine, an denen wir uns bei der Umsetzung orientieren. Durch die Zusammenarbeit mit unseren Kabel- und Branchenexperten haben Sie Zugang zu den Informationen, die Sie benötigen, um Ihr Projekt auf Kurs zu halten.



## WELTWEIT FÜHRENDES LABOR

Durch strenge Tests wird sichergestellt, dass unsere Kabel in optimalem Zustand an Sie versandt werden. Von Audits an den Produktionsstandorten bis hin zu Wareneingangsprüfungen und Prüfungen vor der Ausfuhr kontrollieren wir die von uns gelieferten Kabel und Zubehörteile genauestens.



## MASSGESCHNEIDERTE LOGISTIK

Dank unserer europäischen Vertriebszentren und unserem großen Fuhrpark können wir Lieferungen am nächsten Tag ab Lager in ganz Europa oder nach spezifischen Projektzeitplänen durchführen. Unsere für den Umgang mit Kabeln geschulten Fahrer sorgen dafür, dass Ihre Lieferung pünktlich und montagefertig ankommt.



## NACHHALTIGKEITSMASSNAHMEN

Wir schaffen Mehrwert für Ihre Projekte. Ökologische Nachhaltigkeit ist nur ein Teil unserer umfassenderen ESG-Verpflichtungen – wir verpflichten uns zu nachhaltigem und ethischem Wirtschaften, kümmern uns um unsere Mitarbeiter und unterstützen deren Umfeld. So schaffen wir sozialen Mehrwert.

# TECHNIK- EXPERTEN

Die Kombination von technischem Fachwissen mit Spezialisten aus den Bereichen Industrie, Compliance und Nachhaltigkeit ermöglicht Ihnen den Zugang zu einer Fülle von Informationen. Unsere Technikexperten sind in nationalen und internationalen Normenausschüssen vertreten und können selbst die komplexesten Fragen rund um Kabel beantworten. Gleichzeitig sind unsere Branchenspezialisten stets über aktuelle Vorschriften und bewährte Verfahren informiert, um Ihr Projekt effizient und mit langfristiger Betriebssicherheit realisieren zu können.



**DARREN CLARK**

Verkaufsdirektor

Für die Durchführung von Großprojekten braucht es ein Team. Die hier genannten Personen sind nur einige von denen, an die Sie sich für Unterstützung und Rat wenden können.

Von unseren Zoll- und Transportteams über unsere Labortechniker bis hin zu unseren Kollegen im Kundenservice, der Projektabwicklung und dem Projektmanagement – wir alle sind der Exzellenz verpflichtet.



**IVAN CLEERE**

Leiter Technik/QS



**MATTHEW ELLIOTT-SMITH**

Technischer Projektmanager



**KEIRAN O'GORMAN**

Business Development Manager – Großprojekte



**MARK FROGGATT**

Leiter der Abteilung für Schulung und Fortbildung



**DEBORAH GRAHAM-WILSON**

Nachhaltigkeitsbeauftragter



**KEVIN CHAPMAN**

Experte für Bauprodukte

# UND BRANCHEN- PROFIS

## LEISTUNGSANFORDERUNGEN

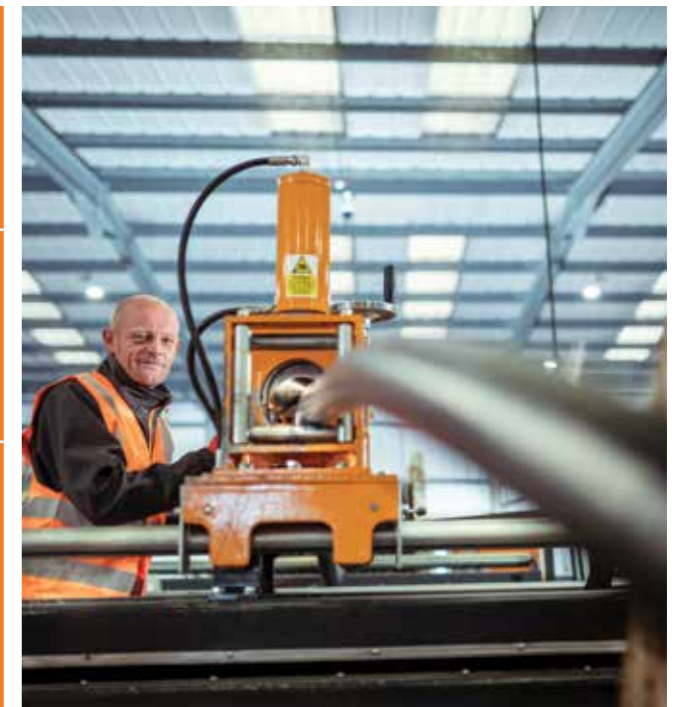
Muss Ihr Kabel abgeschirmt sein, um Signalintegrität oder elektromagnetische Verträglichkeit zu gewährleisten? Ist ein Single-Core-Triplex die richtige Konfiguration? Welche Spannung ist am besten geeignet, um die Systemanforderungen zu erfüllen?

## INSTALLATIONSDESIGN

Würde ein flexibler Leiter die Verlegung erleichtern? Gibt es räumliche Einschränkungen zu beachten? Ist das Kabel für den Innen- oder Außeneinsatz bestimmt? Bieten halogenfreie, raucharme Materialien im Brandfall den nötigen Schutz?

## ÖKOLOGISCHE HERAUSFORDERUNGEN

Hat das Kabel die benötigte UV-Beständigkeit? Besteht die Gefahr, dass die kabelführenden Leitungskanäle mit Wasser volllaufen? Sind daher zusätzliche Maßnahmen zur Abdichtung gegen Wasser angebracht? Gibt es weitere klimatische oder umweltbedingte Faktoren, vor denen das Kabel geschützt werden muss?



## REGULATORISCHE ANFORDERUNGEN

Muss das Projekt den Bestimmungen der Bauprodukteverordnung (BauPVO) entsprechen? Sind Genehmigungen von Drittanbietern wie VDE oder KEMA erforderlich? Gibt es spezifische regionale Normen oder Compliance-Vorgaben, die eingehalten werden müssen?

## WAHL DES ZUBEHÖRS

Durch die Auswahl des richtigen Zubehörs für die zu verlegenden Kabel werden Verzögerungen bei der Installation vor Ort vermieden. So sind beispielsweise Bimetall-Kabelschuhe bei Aluminiumkabeln ein Muss, um Korrosion zu verhindern und die langfristige Netzsicherheit zu garantieren.

## PROJEKTMANAGEMENT

Unser erfahrenes und engagiertes Team unterstützt Sie beim Projektmanagement mit klarer und proaktiver Kommunikation. Das Team arbeitet mit Ihnen zusammen, um die Projektfristen einzuhalten, und passt sich bei Bedarf an wechselnde Prioritäten vor Ort an.

# MITTELSPANNUNGS- KABEL

Mittelspannungskabel sind für die kritische Energieinfrastruktur von zentraler Bedeutung, doch mit steigender Spannung steigt auch das Risiko. Ungeplante Ausfallzeiten und Wartungsarbeiten können bei bodenverlegten Kabeln sehr kostspielig werden. Die korrekte Spezifikation, die Beachtung der Kabelnomenklatur und der Normen sowie die Installation konformer Kabel mit Leistungsgarantien bedeuten Betriebssicherheit, geringeren Aufwand bei der Anlagenverwaltung und längere Lebensdauer.



## MIT DER SPEZIFIKATION BEGINNEN

Welchen Belastungen ist das Kabel im Einsatz ausgesetzt? Wie lässt sich eine lange Lebensdauer gewährleisten? Mögliche Wasserfiltration in Kabelschächte, extrem niedrige Temperaturen oder die Verlegung in Gebäuden, all diese Umstände verändern das Anforderungsprofil grundlegend. Biegeradien, der mechanische Schutz, maßgeschneiderte Schirmquerschnitte und Maßnahmen zur Wasserdichtigkeit sollten allesamt berücksichtigt werden. Unser Team hilft Ihnen dabei, das am besten geeignete Kabel zu identifizieren.

## COMPLIANCE GARANTIRT

Die Auswahl von Mittelspannungskabeln kann eine Herausforderung sein, da die Anforderungen je nach Region unterschiedlich sind. Unsere Experten für Bauprodukte können Sie bei der Einhaltung der Rechtsvorschriften unterstützen.

## CO<sub>2</sub>-BILANZ ZÄHLT

Genauere Rechenschaftslegung über die gebundenen CO<sub>2</sub>-Emissionen in Lebenszyklusanalysen (LCA) oder Umweltproduktdeklarationen (EPD) sind eine wichtige Entscheidungsgrundlage für eine nachhaltige Beschaffung. Der Vergleich von Emissionsvorteilen hilft dabei, zukünftige Maßnahmen zu steuern und die Anforderungen der verpflichtenden Nachhaltigkeitsberichterstattung zu erfüllen.

## TESTS SIND UNERLÄSSLICH

Bevor Ihr Kabel an der Baustelle eintrifft, möchten Sie sicher sein, dass es ausgiebig getestet wurde. Strenge Labortests in unserer spezialisierten Mittelspannungsanlage, u.a. mittels beschleunigter Alterungsprüfungen, verifizieren die Leistung und Normkonformität des Kabels - heute und in Zukunft. Unsere mobile Prüfeinheit steht Ihnen ebenfalls zur Verfügung, sollten entsprechende Leistungen vor Ort erforderlich sein.

## MIT PRÜFZEICHEN

Akkreditierungen und Prüfzeichen unabhängiger Stellen bieten die Gewissheit, dass bei der Beschaffung die gebotene Sorgfalt angewendet wurde, und sind ein Garant für eine lange Lebensdauer. Bei Bedarf dokumentieren anerkannte Prüfsiegel wie das BSI-Kitemark, BASEC, KEMA oder VDE-Zertifizierungen die Konformität.

## EXPERTISE VERSCHAFFT GEWISSHEIT

Gerade bei Mittelspannungskabeln gibt es keine Standardlösung. Da der gesamte Betrieb Ihres Rechenzentrums auf dieser Infrastruktur basiert, verbieten sich Nachlässigkeiten. Zu Zwischenfällen kommt es in großen Energieverteilungsprojekten über alle Branchen hinweg nach wie vor. Genau deshalb ist der Zugang zu Experten - von der Spezifikation bis zur Installation - ein entscheidender Vorteil.

“ Verfügbarkeit und Zuverlässigkeit sind die zentralen Säulen jedes Rechenzentrums. Die Bereitstellung erfolgt über ein Kabelnetz, das einen nachhaltigen Betrieb sicherstellt. Tests, regulatorische Konformität und die genaue Spezifikation sind von entscheidender Bedeutung. ”  
Darren Clark, Vertriebsleiter

# KABEL

Auf unserer Website finden Sie das gesamte Produktportfolio und können technische Datenblätter herunterladen.

## Anbindung ans Versorgungsnetz – VERTEILUNG DER MITTELSPANNUNG



**N2XS2Y / NA2XS2Y (MDPE)**  
IEC 60502-2 – 6 kV bis 30 kV

Einadriges, nicht armiertes MDPE-Mittelspannungskabel aus Kupfer oder Aluminium für die Außenverlegung und Erdverlegung. Dreiadrige Varianten verfügbar.



**N2XSH / NA2XSH (LSZH)**  
IEC 60502-2 – 6 kV bis 30 kV

Einadriges, nicht armiertes, raucharmes, halogenfreies Mittelspannungskabel für die Innen- und Außenverlegung. Leiter aus Kupfer oder Aluminium. Dreiadrige Varianten verfügbar. BauPVO-konform



**N2XSY / NA2XSY (PVC)**  
IEC 60502-2 – 6 kV bis 30 kV

Einadriges, nicht armiertes PVC-Mittelspannungskabel für die Innen- und Außenverlegung. Dreiadrige Varianten sind ebenfalls verfügbar. Leiter aus Kupfer oder Aluminium. BauPVO-konform.



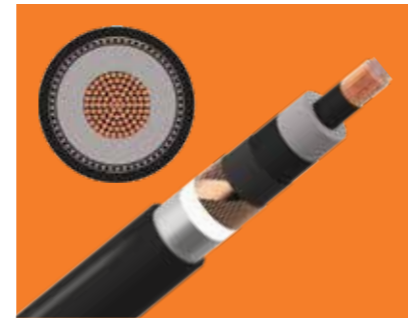
**BS 7870-4.10 (LSZH / MDPE)**  
11 kV UND 33 kV  
VNB-ZUGELASSEN

MS-Kabel 11 kV (einadrig, Triplex, dreiadrig) und 33 kV (einadrig). In abgedichteten Kabelkanälen verlegbar. Inklusive G81-konformer Kabel gemäß UK-VNB-Vorgaben.



**BS 6622 (PVC) und BS 7835 (LSZH)** – 6;6k V bis 33 kV

Einadriges AWA- oder mehradriges SWA-armiertes MS-Kabel mit mehrdrähtigen Kupferleitern der Klasse 2 (auch aus Aluminium erhältlich). Geeignet für die direkte Erdverlegung. BauPVO-konform.

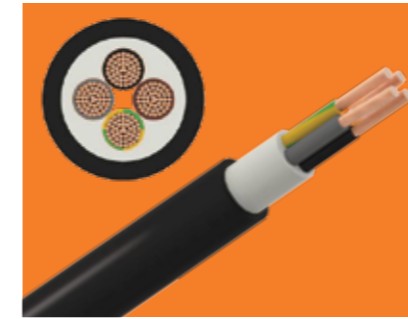


**WASSERDICHT MS (F) (FL)**  
(MDPE/PVC/LSZH) – 6 kV bis 30 kV

Längs- und querwasserdichte Schichten schützen MDPE-, PVC- und LSZH-Kabel zusätzlich vor Feuchtigkeit. PVC- und LSZH-Varianten sind BauPVO-konform.

Sprechen Sie mit unserem Team über die Kabel, die Sie für Ihr spezielles Projekt und Ihre Anwendung benötigen.

## Rechenzentrumsbau – VERTEILUNG DER NIEDERSPANNUNG



**N2XH / N2XH FLEX (LSZH)**  
0,6/1 kV

Europäisches LSZH-NS-Kabel aus Kupfer nach IEC 60502-1 mit Klasse 1 (bis 25 mm<sup>2</sup>), Klasse 2 oder flexiblem Klasse-5-Leiter. Einfaches Abmanteln. Einadrige und mehradrige Ausführungen. N2XH Flex ist KEMA-zugelassen und BSI-Kitemark-geprüft. BauPVO-konform.



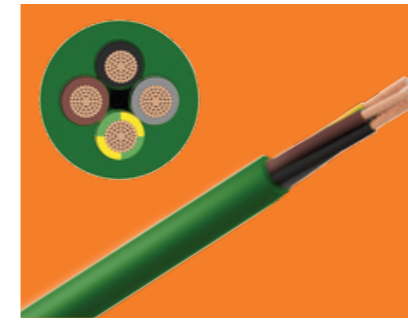
**H07ZZ-F (LSZH)**  
450/750 V

Flexibles mehradriges Kabel mit robuster LSZH-Gummiummantelung für Anwendungen mit mäßiger Beanspruchung. Konform zu EN 50525-3-41. BSI-Kitemark-geprüft. BauPVO-konform.



**H07RN-F und H07RN-8-F (GUMMI) 450/750 V**

Hochbelastbare, EPR-isolierte, flexible Gummileitung für Schlepptromenanwendungen mit mäßiger mechanischer und thermischer Beanspruchung. Geeignet für das dauerhafte Eintauchen in Wassertiefen bis zu 10 m. H07RN-F (nach EN 50525-2-21) ist BauPVO-konform.



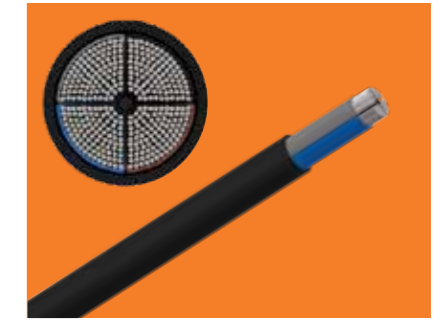
**RZ1-K (LSZH)**  
0,6/1 kV und 1,8/3 kV

Flexibles, flammwidriges Kabel mit LSZH-Mantel gemäß der spanischen Norm UNE 21123-4. Geeignet für die interne Festverdrahtung. UV-beständig. BauPVO-konform.



**RV-K (PVC)**  
0,6/1 kV und 1,8/3 kV

Flexibles PVC-ummanteltes Kabel nach UNE 21123-2 für feste Installationen im Innen- und Außenbereich und (geschützte) unterirdische Versorgungsnetze. Für Kabelkanäle oder direkte Erdverlegung ohne zusätzlichen Schutz. Wasserdichtigkeit AD8. Aluminiumvarianten erhältlich. BauPVO-konform.



**NA2XH (LSZH)**  
0,6/1 kV

Raucharmes, halogenfreies Kabel nach IEC 60502-1 mit ein- oder mehradrigen massiven/mehrdrähtigen Aluminiumleitern. Für die interne oder externe Stromverteilung. BauPVO-konform.

Mit unserer Expertise stellen wir für Sie grenzüberschreitende Normenvergleiche an, um konforme Installationen zu gewährleisten.

### Rechenzentrumsbau – VERTEILUNG DER NIEDERSpannung



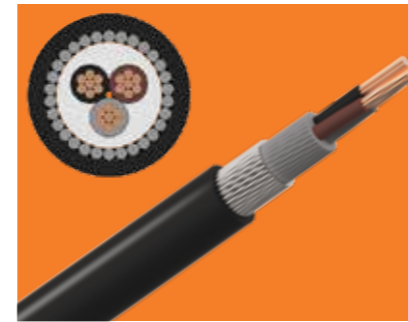
**NYY-J/O / NAYY-J/O (PVC)**  
0,6/1 kV

Isoliertes und ummanteltes ein- oder mehradriges Stromkabel aus Kupfer oder Aluminium, mit oder ohne grün/gelben Erdleiter (-J oder -O). Geeignet für den Einsatz in Innenräumen, im Freien und in Beton. BauPVO-konform.



**N2XY / NA2XY (PVC)**  
0,6/1 kV

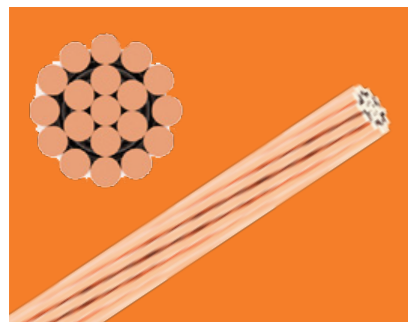
Stromkabel aus PVC, Kupfer oder Aluminium mit massivem Leiter der Klasse 1 (bis 25 mm<sup>2</sup>) oder Litzenleiter der Klasse 2. Einzeladrige und mehradrige Konfigurationen. Nicht für direkte Erdverlegung geeignet. BauPVO-konform.



**BS 5467 (PVC) und BS 6724 (LSZH)** – 0,6/1 kV

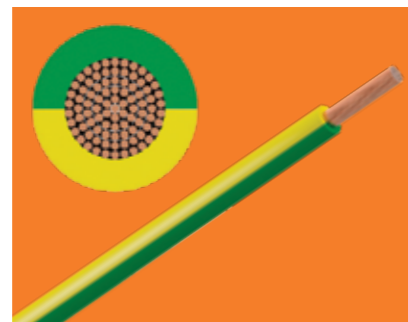
AWA- und SWA-armierte Kabel mit mehrdrätigen Kupferadern der Klasse 2. Einadrige bis 1000 mm<sup>2</sup> und mehradrige bis 400 mm<sup>2</sup>. BASEC-zugelassen. Geeignet für die direkte Erdverlegung. BauPVO-konform.

### Rechenzentrumsbau – ERDUNG und BLITZSCHUTZ



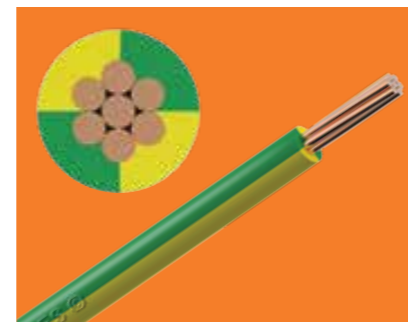
**BLANKES KUPFER**

19-drätiger Blankkupferleiter der Klasse 2 für Erdungsverbindungen.



**2491X (PVC)**  
450/750 V

Flexible einadrige Erdungsleitung mit der Bezeichnung H05V-K/H07V-K (PVC) nach EN 50525-2-31. BauPVO-konform.



**6491X (PVC) / 6491B (LSZH)**  
450/750 V

Starres, mehrdrätiges, einadriges Erdungskabel für geschützte Festinstallationen. Auch bekannt als H07Z-R (LSZH) und H07V-R/ H07V-U (PVC). In Übereinstimmung mit EN 50525-2-31 und EN 50525-3-41. BauPVO-konform.

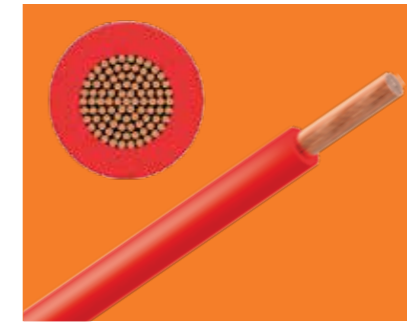
Unser Team unterstützt Sie bei der Kabelspezifikation, um den Leistungsanforderungen, dem Installationsdesign und den Bedingungen vor Ort am besten gerecht zu werden und gleichzeitig eine lange Lebensdauer zu gewährleisten.

### Geräteanschluss – STROMVERSORGUNG, STEUERUNG UND ÜBERWACHUNG



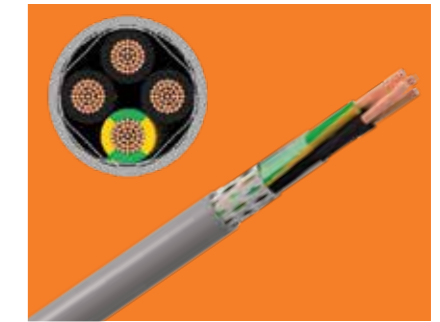
**EN 50288-7 RE-2X(st)H**  
INSTRUMENTIERUNGSKABEL

Instrumentierungskabel nach europäischem Standard, auch mit PVC-Mantel (RE-2X(st)Y) und Armierung erhältlich. (SWAH/SWAY) und optionale PiMF-Konfiguration. BauPVO-konform.



**SCHALTSCHRANKKABEL 450/750 V,**  
TRI-RATED (PVC) / 2491B (LSZH)

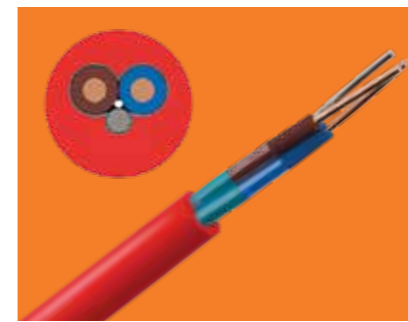
Flexible einadrige Schaltschrankverdrahtung. Tri-Rated erfüllt BS6231, CSA 22.2 und UL758. 2491B wird auch als H05Z-K/ H07Z-K nach EN 50525-3-41 bezeichnet. Erhältlich in verschiedenen Farben. BauPVO-konform.



**VERIFLEX SY, CY, YY**  
(PVC/LSZH) STEUERKABEL

Die hochwertigen Steuerkabel der Marke Veriflex von Eland Cables sind ungeschirmt (YY), mit EMV-Schutz (CY) und mechanischem Schutz (SY) erhältlich. BauPVO-konform.

### Spezialanwendungen – BRANDSCHUTZ



**STANDARD / ENHANCED**  
KLASSE 0;6/1 kV

Kabel für Brandmeldeanlagen, Alarmanlagen und Notbeleuchtungen gemäß BS 7629-1 und EN 50200. Standard PH30 (30 min) und PH60 (60 min) Feuerwiderstand. Enhanced PH120 (120 min), auch nach BS8434-2 und BS8519 Cat 3.



**ARMIERTES STROMKABEL**  
NACH BS 7846 F120

Armiertes Kabel für Feuerbeständigkeit mit mechanischer Stoßfestigkeit und Wasserspritzschutz für die Integrität des Stromkreises für eine Dauer von 120 Minuten (F120).



**EN 60332-3-24 NHXH /**  
NHXCH FE180 E30/E90

Europäische Brandschutz-Stromkabel. Nennspannung 0,6/1 kV, mit/ohne konzentrischem Leiter. Isolationserhalt unter Brandbedingungen für 180 min (FE180) mit Funktionserhalt für 30 oder 90 min (E30/E90).

# FÜHRENDE LABORTESTS

Unser erstklassiges Kompetenzzentrum von Weltrang testet monatlich Tausende von Kabeln anhand einer Reihe akkreditierter Prüfverfahren. Die strengen Tests prüfen das fertige Kabel und die einzelnen Komponenten anhand relevanter Normen, um Qualität, Leistung und Konformität sicherzustellen.



## QUALITÄT UND LEISTUNG

Erfüllt das Kabel die Erwartungen? Alles andere würde bedeuten, dass Ihre Installation gefährdet ist. Selbst kleinste Abweichungen können sich auf die Gesamtleistung Ihres Systems auswirken.

## EINHALTUNG VON NORMEN

Da für jede Materialschicht spezifische Normen sowie eine übergreifende Kabelnorm gelten, gewährleisten die intensiven Tests, dass Sie ein konformes Produkt installieren.

## REGULATORISCHE KONFORMITÄT

Von RoHS über REACH und BauPVO bis hin zu CE-Kennzeichnung, europäischen Materialrichtlinien und vielem mehr gibt es zahlreiche Anforderungen, die über die Konstruktion des Kabels hinausgehen und erfüllt und überprüft werden müssen.

## BESCHLEUNIGTE ALTERUNGSTESTS

Qualität und Leistungsfähigkeit der Installation sicherzustellen ist das eine, aber hält das System auch einer langen Betriebsdauer stand? Beschleunigte Alterungstests helfen uns, die Eignung des Kabels während seiner gesamten Lebensdauer zu beurteilen.

## UMWELTBELASTUNGEN

Vom Eintauchen in Wasser über UV-Strahlung bis hin zu Ölen und Chemikalien – Kabel können im Betrieb zahlreichen Umwelteinflüssen ausgesetzt sein, und es ist unerlässlich, dass sie diesen standhalten.

## BSI KITEMARK-PRÜFUNG

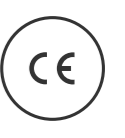
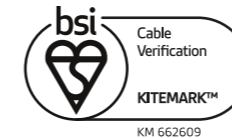
Das intensivste unabhängige Prüfverfahren auf dem Markt sieht vor, dass bestimmte Trommeln und Chargen genauestens geprüft werden, wobei das Gütesiegel Vertrauen in die gelieferten Kabel schafft.

## QUALITÄT UND KONFORMITÄT SIND DER SCHLÜSSEL ZUR MINIMIERUNG VON AUSFALLZEITEN

Da die Einhaltung der Vorschriften für Auftragnehmer entscheidend ist, um Projekte termingerecht abzuwickeln, und für Endnutzer, um Wartungsarbeiten und Ausfallzeiten zu vermeiden, können Sie sich darauf verlassen, dass Ihre Kabel und Zubehörteile höchsten Standards entsprechen.

Unsere hochwertigen und leistungsstarken Kabel durchlaufen strengste Qualitätssicherungsprozesse, die durch Kabeltests in einem weltweit für seine Kompetenz anerkannten Labor untermauert werden. Unsere Tests umfassen:

- Vertikale Flammwidrigkeit (IEC/EN 60332-1-2)
- Aufbau- und Maßhaltigkeit (entsprechende Normen)
- Zugfestigkeit und Dehnung (EN 60811-501)
- Wärmedehnung und Wärmeschock (EN 60811-507/509)
- Ozonbeständigkeit (IEC 60811-403)
- UV-Beständigkeit und beschleunigte Bewitterung (EN 50618)
- Gasemissionen (IEC/EN 60754-1/2)
- RoHS-Spektrometrie (RoHS 3 EU 2015/863)
- VLF-Prüfung (IEC 60502 / IEEE 400.2)
- Leiterwiderstand (EN 60228)



# IHRE LIEFERUNG UNSERE PRIORITÄT



Die Lieferung ist ein wesentlicher Bestandteil jeder Bestellung und ein integraler Bestandteil unseres Service. Wir legen unser besonderes Augenmerk auf die „letzte Meile“ und sorgen so dafür, dass Ihre Kabel pünktlich und in optimalem Zustand auf Ihrer Baustelle eintreffen.



## EIN ENGAGIERTES TRANSPORTEAM

Unsere Logistik- und Zollexperten arbeiten im Team, um einen reibungslosen Transport zu gewährleisten und Ihnen alle Informationen zur Verfügung zu stellen, die Sie für die Abwicklung von Baustellenlieferungen benötigen, einschließlich der Bereitstellung von Spezialfahrzeugen für die Entladung, falls erforderlich.



## MIT FORS GOLD AKKREDITIERTE FLOTTE UND FAHRER

Unsere moderne Euro-6-Flotte aus Sattelzügen, Solofahrzeugen und Ladekran-Lkw (HiAbs) ist mit dem „FORS Gold“-Status ausgezeichnet und unsere Fahrer sind im Umgang mit Kabeln sowie im Kundenservice geschult. Unser Team für Transport-Compliance und unsere JAUPT-akkreditierte Fahrschule stellen sicher, dass unsere Fahrer stets alle Anforderungen erfüllen – einschließlich des Fahrerqualifizierungsnachweises (Code 95). Unsere eigene Werkstatt hält unsere Fahrzeuge in einwandfreiem Zustand.



## VOLLE RÜCKVERFOLGBARKEIT UND SOFORTIGE LIEFERBELEGE

Unsere Fahrer sind vernetzt und stehen in ständigem Kontakt mit unserem Logistikteam. Dies ermöglicht eine minutengenaue Standortverfolgung für die voraussichtliche Ankunftszeit (ETA) auf der Baustelle sowie sofortige digitale Ablieferbelege (POD) bei Zustellung. Alle gelieferten Produkte sind im Bedarfsfall lückenlos rückverfolgbar.



## EUROPÄISCHE VERTRIEBSZENTREN

Mit Betriebsstätten in Deutschland, den Niederlanden, Portugal und Irland zusätzlich zu unserem Hauptstandort in Doncaster können wir Großprojekte und tägliche Lieferungen in ganz Europa problemlos unterstützen.



## FLEXIBLE TERMINPLANUNG FÜR DIE ANFORDERUNGEN IHRES PROJEKTS

Wir liefern Ihre Kabel, wo und wann Sie sie brauchen. Phasenweise und geplante Just-in-Time-Lieferungen und auch unvorhergesehene Nachbestellungen sind für uns kein Problem. Unsere europaweite Flotte weist eine Pünktlichkeitsquote von 99,9 % auf.



## UMWELTFREUNDLICHE PRAKTIKEN

Wir planen unsere Lieferrouten im Hinblick auf Effizienz und verwenden nachhaltige HVO-Biokraftstoffe im Kraftstoffmix für unsere über 50 Lkw umfassende Flotte.



# IHRE LIEFERKETTE IST MIT UNS GRÜNER

Nachhaltigkeit und Umweltschutz sind eine gemeinsame Verantwortung entlang der gesamten Lieferkette. Da Rechenzentrumsprojekte energieintensiv sind, spielen die Umweltbilanzen Ihrer Lieferpartner eine wichtige Rolle.



Wir verpflichten uns, ethisch und verantwortungsbewusst zu handeln, Maßnahmen zur Minimierung unserer Kohlenstoffemissionen zu ergreifen und mit unserer vorgelagerten Lieferkette zusammenzuarbeiten, um nach Möglichkeit positive Veränderungen für die Natur zu erzielen, während wir auf Netto-Null hinarbeiten.

**Wir können die Nachhaltigkeitsziele Ihres Projekts in vielerlei Hinsicht unterstützen, z. B. durch:**

**KABELABFALLRECYCLING**  
Wir sammeln Altkabel und Kabelabfälle und führen so Materialien in die Kreislaufwirtschaft zurück.

**PÜNKTLICHE LIEFERUNGEN**  
Verspätete Lieferungen bedeuten Stillstandszeiten für Installateure und unnötige Laufzeiten von Maschinen. Dank pünktlicher Lieferungen reduzieren Sie Ihre CO<sub>2</sub>-Emissionen und halten Ihre Projektzeitpläne ein.

**ABHOLUNG VON LEERTROMMELN**  
Die Abholung leerer Kabeltrommeln von Ihrer Baustelle schafft Platz und erspart Ihnen den Entsorgungsaufwand. Die Trommeln werden repariert, wiederverwendet oder recycelt.

**UNTERSTÜTZUNG BEI SPEZIFIKATIONEN**  
Eine sorgfältige Spezifikation von Materialien und Designs unter Einhaltung der relevanten Normen spart bei den Installationsarbeiten Zeit und Geld.

**LEBENSZYKLUSANALYSEN**  
Die Menge an gebundenem Kohlenstoff (tCO<sub>2</sub>e) in einem Kabel kann die Projektgestaltung und die Beschaffungsentscheidungen beeinflussen.

**PRAKTISCHE MASSNAHMEN**  
Einfache Maßnahmen können hier viel bewirken: So beschleunigt beispielsweise der präzise Zuschnitt von Kabeln auf Wunschlänge die Installation und reduziert Kabelabfälle.

# POSITIVE MASSNAHMEN



- **SAUBERE ENERGIE AUS SOLARMODULEN**  
Die an unseren Betriebsstandorten installierten Solaranlagen erzeugen so viel Strom, wie wir jährlich verbrauchen.

- **KABELRECYCLINGANLAGE**  
In unserer Recyclinganlage verarbeiten wir Kupfer- und Aluminiumleiterkabel, indem wir die verschiedenen Materialschichten abisolieren, granulieren und so aufbereiten, dass sie für andere Produkte wiederverwendet und recycelt werden können.



- **RECYCELTE UND WIEDERVERWERTBARE VERPACKUNGEN**  
Alle unsere Verpackungen sind recycelbar oder biologisch abbaubar, einschließlich unserer Palettenfolie. Alle unsere Kunststoff-, Papier-, Karton- und Holzabfälle werden vor Ort zerkleinert, zu Ballen gepresst oder gehäckselt.

- **ENERGIEÜBERWACHUNG**  
Durch die Überwachung des Energieverbrauchs von Infrastruktur und Geräten konnten wir Hotspots identifizieren und Energieeinsparungen erzielen.




- **NACHHALTIGE HVO-BIOKRAFTSTOFFE**  
Unsere Lkw-Flotte verwendet nachhaltige HVO-Biokraftstoffe in ihrem Kraftstoffmix, wodurch die mit der Kabellieferung verbundenen Kohlendioxidemissionen erheblich reduziert werden.

- **KEINE DEPONIEABFÄLLE**  
An unseren Betriebsstätten erzeugen wir keine Deponieabfälle. Alle Abfälle, die nicht zum Recycling geeignet sind, sogar Kehrlicht, werden zu Biokraftstoffpellets verarbeitet.

# FALL- STUDIEN



## NAME DES KUNDEN

Irland  
(vertrauliche Kundendaten) 

## PROJEKTÜBERSICHT

Umfassende technische Beratung, von der Produktgestaltung bis zur Lieferung für ein Hyperscale-Rechenzentrum in der Nähe von Dublin.


## DIE ANFORDERUNG

Umfassender technischer Support über einen Zeitraum von zunächst 2 Jahren. Der Lieferumfang umfasste Niederspannungs- und Mittelspannungskabel, flexible Stromkabel und Erdungskabel sowie die dazugehörigen Anschlüsse.

## DIE LÖSUNG

Erste technische Unterstützung einschließlich Überprüfung der Materialzusammensetzung, Anleitung zur BauPVO-Klassifizierung, Kabeldimensionierung, Kanaldimensionierung und Vorschlag für Zubehör. Für eine spezielle RPP-Verkabelungsanforderung entwarf und testete unsere Fachberatung ein maßgeschneidertes Kabel und gab dieses in die Fertigung. Dieses Produkt bot eine überlegene Flexibilität gegenüber anderen Marktprodukten und ermöglichte die Vorbereitung für den Anschluss innerhalb weniger Minuten, was dem Kunden erhebliche Kosten- und Zeiteinsparungen einbrachte. Es gab keine einzige verspätete Lieferung zur Baustelle.

## NAME DES KUNDEN

Niederlande  
(vertrauliche Kundendaten) 

## PROJEKTÜBERSICHT

Technische und kommerzielle Unterstützung bei der Produktauswahl, den lokalen gesetzlichen Anforderungen und der Entwicklung von Spezialkabeln für ein Unternehmensrechenzentrum in Schiphol.

## DIE ANFORDERUNG

Das komplette Sortiment an Nieder- und Mittelspannungskabeln, Erdungen und Zubehör, einschließlich Verschraubungen und Klemmen.

## DIE LÖSUNG

Dank unserer technischen Expertise konnten wir hinsichtlich der Bauproduktvorschriften in den Niederlanden und der umfassenderen niederländischen Verdrahtungsvorschriften NEN1010 beraten. Das Projekt erforderte ein flexibles Kabel mit einigen zusätzlichen Anforderungen und Verbesserungen anstelle eines handelsüblichen Stromkabels.



# FORTBILDUNGEN UND SCHULUNGEN

Wir teilen unser Wissen leidenschaftlich gerne. Wir bieten Unternehmen Schulungen an, die technisches Know-how mit einem praktischen, kaufmännischen Ansatz verbinden. So erhalten die Teilnehmer ein umfassendes Verständnis der gesamten Materie.



## SCHULUNGEN VON EXPERTEN

Unsere Kurse werden von Kabelexperten und Branchenspezialisten durchgeführt, die den Kursinhalt auf Ihre Bedürfnisse zuschneiden können. Dank ihrer umfassenden Fachkenntnisse können sie alle Ihre Fragen zum Thema Kabel beantworten.



Dies sind einige der Kurse, die wir anbieten, und für alle können die Teilnehmer Fortbildungspunkte sammeln:

- Kabelaufbau, Materialien und Anwendungen
- Mittelspannungskabel
- Kabel für Projekte im Bereich erneuerbare Energien
- Brandschutzkabel und ihre Normen
- Nachhaltigkeit bei elektrischen Kabeln
- Kabelprüfung

Wir ermutigen Interessierte, einen unserer Standorte für Schulungen zu besuchen, da dies den Zugang zum Kabellabor und zu den Kabeln selbst ermöglicht.

Uns ist bewusst, dass dies nicht immer möglich ist, deshalb bieten wir „Frühstücksbriefings“ und „Lunch & Learn“-Veranstaltungen in den Büros unserer Kunden oder online an. Das alles ist Teil unseres Engagements für eine gesteigerte Einhaltung der Elektrovorschriften auf dem gesamten Markt.

“ Wir fanden die Fortbildung zu Mittelspannungskabeln äußerst nützlich. Es ist sicherlich eine der besten Schulungen für Kabel und Leitungen, die wir bisher hatten. ”



# GEMEINSAM ARBEITEN FÜR DEN ERFOLG IHRES PROJEKTS



Das „Eland-Erlebnis“ ist eine Kombination aus Qualitätsprodukten, kompetentem technischem Support und Dienstleistungen, die Mehrwert bieten, ohne zusätzlichen Aufwand für Sie.

Erwarten Sie von uns Innovation, Fortschritt und wirtschaftliche Vorteile. Gemeinsam können wir Lösungen liefern, die Kosten senken, den Arbeitsaufwand reduzieren oder das Profil einer Installation aufwerten. Wir erkennen Ihr Potential zur Verbesserung: Als Teil Ihrer Lieferkette können wir Optimierungen bieten, sei es bei der Qualität

und der regulatorischen Konformität, beim Produktvolumen oder beim Service.

Vertrauen Sie auf einen zuverlässigen Service und einen belastbaren Betrieb: Wir sind skalierbar und global und bieten jedem Kunden einen maßgeschneiderten Service, der seinen Bedürfnissen entspricht.

**Wir sind der Kabellieferant, dem die Branche vertraut.**



“

*Der Wert von Qualität und Konformität darf nicht unterschätzt werden, wenn ein Rechenzentrumsprojekt realisiert wird, bei dem ein kontinuierlicher und zuverlässiger Betrieb erforderlich ist. Die ständige Verfügbarkeit ist unverlässlich. Vom Umspannwerk über die Generatoren und Schaltanlagen bis hin zu den Serverhallen sind die besten Systeme nur so gut wie die Kabel, die sie verbinden.*

*Durch die Zusammenarbeit mit Kabelexperten sind Sie in der besten Position, den nachhaltigen Erfolg zu erzielen, den Ihr Projekt erfordert.*

Ivan Cleere, Leiter Technik/QS

”

**ELAND**<sup>®</sup>  
**CABLES**



FS 672069



ENMS 776260



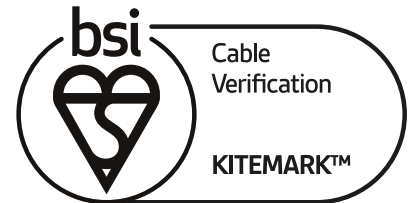
EMS 672067



CFV 776862



IS 819712



KM 662609



RTS 793738



OHS 672066



ID:012590

## KONTAKT

TEAM FÜR DATENZENTREN:

+44 (0) 20 7241 8518

projects@elandcables.com

WEBSITE:

www.elandcables.com